3. Packungsbeilage:

Packungsbeilage / Gebrauchsinformation:

Gebrauchsinformation

Liebe Patientin, lieber Patient!
Bitte lesen Sie folgende Gebrauchsinformation aufmerksam, weil sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Arzneimittels beachten sollten. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.

JUVE- CAL® spag. Peka NR

Homöopathisches Arzneimittel

Zusammensetzung:
10 g (= 9,90 ml) enthalten:
Arzneilich wirksame Bestandteile

Artemisia abrotanum Dil. D8 [ab D4 mit Ethanol 15% (m/m)]	0,35 g
Acidum phosphoricum Dil. D4	0,55 g
Argentum nitricum Dil. D4	0,30 g
Barium carbonicum Dil. D12 [ab D8 mit Ethanol 15% (m/m)]	0,30 g
Calcium hypophosphorosum Dil. D4 [HAB, V. 5a; Lsg. D1 mit Gereinigtem Wasser, D4 mit Ethanol 15% (m/m)]	0,65 g
Lycopodium clavatum Dil. D12 [ab D4 mit Ethanol 15% (m/m)]	0,20 g
Delphinium staphisagria Dil. D4	0,20 g
Cinchona pubescens spag. Peka Dil. D8 (HAB, V. 47b)	0,35 g

Sonstiger Bestandteil:

Likörwein	7,10 g

1 g = 27 Tropfen.
Enthält Saccharose.
Enthält 19 Vol.- % Alkohol.

Darreichungsform und Packungsgröße:
Originalpackung mit 150 ml Mischung.
(unverkäufliches Muster mit 60 ml Mischung).

Name und Anschrift des pharmazeutischen Unternehmens und Herstellers:
PEKANA® Naturheilmittel GmbH · Raiffeisenstraße 15 · 88353 Kißlegg
Telefon 07563 91160 · Telefax 07563 2862 · email: info@pekana.com · www.pekana.de

Registriertes homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation**.**
Bei während der Anwendung des Arzneimittels fortdauernden Krankheitssymptomen ist medizinischer Rat einzuholen.

Gegenanzeigen:
Keine bekannt.

Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung und Warnhinweise:
Da keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen zur Anwendung in der Schwangerschaft und Stillzeit vorliegen, sollte das Arzneimittel nur nach Rücksprache mit dem Arzt angewendet werden.

Zur Anwendung dieses Arzneimittels bei Kindern liegen keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen vor. Es sollte deshalb bei Kindern unter 12 Jahren nicht angewendet werden.

Dieses Arzneimittel enthält 7 mg Alkohol (Ethanol) pro 1 Tropfen. Die Menge in 1 g (27 Tropfen) dieses Arzneimittels entspricht weniger als 5 ml Bier oder 2 ml Wein. Die geringe Alkoholmenge in diesem Arzneimittel hat keine wahrnehmbaren Auswirkungen.

Dieses Arzneimittel enthält Saccharose. Bitte nehmen Sie JUVE-CAL® spag. Peka NR erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden.

Wechselwirkungen:
Keine bekannt.
Allgemeiner Hinweis: Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden. Falls Sie sonstige Arzneimittel einnehmen, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

Dosierung, Dauer und Art der Anwendung:
Wie viel sollten Sie von JUVE-CAL® spag. Peka NR einnehmen und wie oft?
Soweit nicht anders verordnet: Bei akuten Zuständen alle halbe bis ganze Stunde, höchstens 6 mal täglich je 5 Tropfen in etwas Wasser einnehmen. Eine über eine Woche hinausgehende Einnahme sollte nur nach Rücksprache mit einem homöopathisch erfahrenen Therapeuten erfolgen. Bei chronischen Verlaufsformen 1-3 mal täglich je 5 Tropfen in etwas Wasser einnehmen. Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Einnahme zu reduzieren.

Wie lange sollten Sie JUVE-CAL® spag. Peka NR einnehmen?
Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.

Nebenwirkungen:
Keine bekannt.
Bei Anwendung eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung).
In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

Meldung von Nebenwirkungen
Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn, Website: www.bfarm.de, anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu

beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

Hinweis und Angabe zur Haltbarkeit des Arzneimittels:
Das Verfalldatum dieser Packung ist auf der Faltschachtel und dem Flaschenetikett aufgedruckt. Das Arzneimittel sollte nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr angewendet werden.

Nicht über 25°C aufbewahren.

Das Arzneimittel ist für Kinder unzugänglich aufzubewahren!

Apothekenpflichtig.

Reg.-Nr.: 2522692.00.00

Stand der Information / Datum der Fassung der Packungsbeilage: Dezember 2024

Hinweise:
Flasche beim Tropfen senkrecht halten!
Zum Antropfen evtl. leicht auf den Flaschenboden klopfen!

